

# 全方向つり上げ用スクリュークランプ

●意匠登録済 ●特許登録済 ●実用新案登録済

つり上げ

引張り

**SBB型** 500kg・1t・2t・3t・5t

つり下げ

**SBN型** 500kg・800kg  
1t・2t・3t・5t

**SBB型** 5t・8t

縦・横・斜 自由自在  
つり上げ、つり下げ、引張り、固定



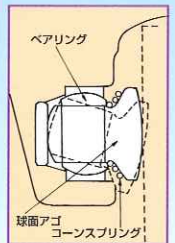
## イーグル・クランプだけの安全性

### 締付トルク確認機構(PAT)

ネジに締付トルクがかかっていない状態でつり上げるとクランプ力が十分に発生せず、つり荷が落下する恐れがあります。イーグルクランプのねじ式ならプレッシャーナットに取付けられた赤い確認ラインが、本体に隠れることでネジの締付状態が一目瞭然です。  
※確認ラインが消えてからさらに増し締めしてください。

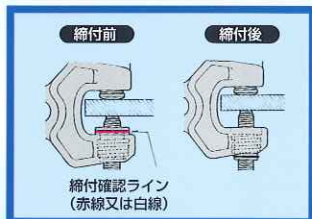
### 球面アゴ傾き防止機構

球面アゴが傾いたまま取付けた場合、自動締付機構が作動しないことがあります。イーグルクランプのねじ式なら球面アゴ姿勢制御用コーンスプリングにより、球面アゴを常に正しい位置に保持します。



### 無負荷時脱落防止機構(PAT)

クランプはその構造上無負荷の状態ではクランプ力が発生しません。したがって負荷⇔無負荷の状態が繰り返されるとクランプが動いて外れやすくなります。イーグルクランプのねじ式ならプレッシャーナットに内蔵されたばねが無負荷状態でも部材を挟み付ける力を発生させクランプの脱落を防ぎます。  
※締付ネジは必ず規定以上のトルクで締めてください。



繰り返し荷重がかかる場合には再作業開始前に必ず締付ネジを再度締め付けてください。



ISO-9001  
A.C.NO.YKA 0200132

Design, Manufacture, Maintenance and Management



ナット



ばね



イーグル・クランプ株式会社

## ■特長

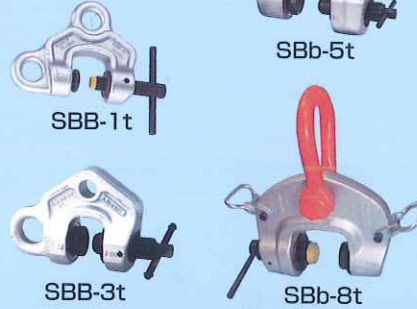
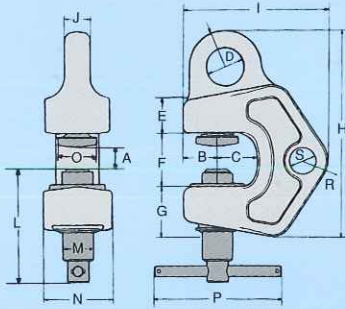
- 球面回転アゴ式自動締め付け機構
- つり荷の重量でクランプ。
- 軽量、堅固、コンパクト
- 安全係数 5以上
- 2つのつり環で縦・横・斜めつり可能 (SBB型)  
(同時に使用する事は出来ません)
- 球面アゴ、保持スプリングで取り付け簡単

## ■用途

- つり上げ、運搬、つり下げ、反転、回転に
- 溶接、組立、建て方、搭載、プレス加工、ベンディング加工に
- つりピース、引張りピース、安全带取り付けピース、固定治具として

## ■SBB型 (ツインシャックル型ねじ式クランプ)

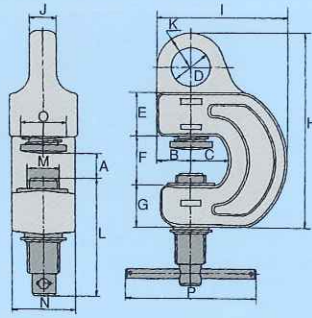
## ■SBb型 (広開口ねじ式クランプ)



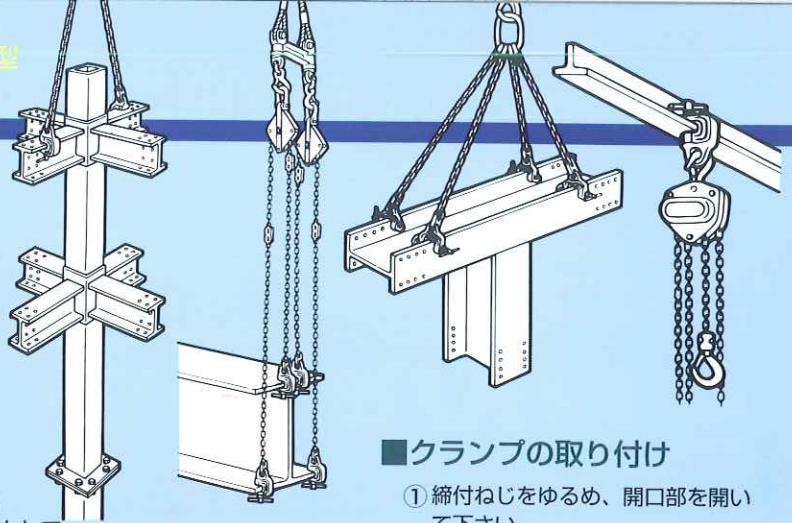
型式	使用荷重 最少~最大 (kg)	有効板厚 (mm)	寸法(mm)																製品質量 (kg)		
			B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R		S	T
SBB-500	100~500	1~25	23	25	φ27	22	41	29	140	112	15	24	96	φ20	46	φ26	150	24	φ27	15	1.8
SBB-1	200~1000	1~40	30	45	φ32	31	61	46	203	166	18	34	124	φ24	55	φ36	150	34	φ32	18	4.0
SBB-2	400~2000	1~40	37	43	φ36	44	66	45.5	218	185	25	38.5	134	φ32	74	φ44	150	36	φ32	25	7.6
SBB-3	600~3000	5~35	40	47	φ45	40	60	60	240	170	30	42.5	137	φ36	80	φ50	200	30	φ31	38	7.9
SBB-5	1000~5000	10~40	48	55	φ50	45	70	70	276	213	35	47	150	φ40	96	φ60	200	45	φ37	44	14.3
Sbb-5	1000~5000	40~80	45	92	—	83	115	115	285	282.5	40	—	175	φ44	107	φ60	200	57.5	φ60	40	24.5
Sbb-8	1600~8000	65~100	49	92	—	101	146	146	344	292	40	—	190	φ64	134	φ70	200	52	φ41	40	32.0

\*印の納期については、その都度お問い合わせ下さい。

## ■SBN型



型式	使用荷重 最少~最大 (kg)	有効板厚 (mm)	寸法(mm)																製品質量 (kg)
			B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P		
SBN-500	100~500	1~25	23	25	φ27	29	41	29	140	86	15	24	96	φ21	46	φ27.5	150	1.8	
SBN-800	160~800	25~50	26.5	34	φ30	29	66	29.5	174.5	110.5	16	29	96	φ20	48	φ27.5	150	2.4	
SBN-1	200~1000	1~30	33	33	φ35	35.5	49.5	36	181.5	113	18	35.5	109	φ24	60	φ37	150	3.8	
SBN-2	400~2000	5~30	35	35	φ36	41	55	40	195	127	25	35	117	φ28	65	φ43	150	5.6	
SBN-3	600~3000	5~35	43	43	φ45	47.5	61	45.5	223	150	30	40	134	φ32	70	φ50	200	8.3	
SBN-5	1000~5000	10~40	45	45	φ50	52	73	55	260	177	35	47	143.5	φ38	84	φ60	200	13.8	



## ■クランプの取り付け

- ① 締付ねじをゆるめ、開口部を開いて下さい。
- ② 鋼材に開口部の奥が当たるまで、クランプを差し込んで下さい。
- ③ 球面アゴが傾かないように注意しながら締付ねじを強く締め付ける。  
(規定締付トルク以上)
- ④ プレッシャーナットの確認ライン(赤)が消えるのを確認し、更に増し締めすること。

### ●SBB・SBb型 規定締付トルク表

型式	規定締付トルク
SBB-0.5	1470N・cm
SBB-1	1470N・cm
SBB-2	1960N・cm
SBB-3	2450N・cm
SBB-5	2450N・cm
Sbb-5	2450N・cm
Sbb-8	2450N・cm

### ●SBN型 規定締付トルク表

型式	規定締付トルク
SBN-1	1470N・cm
SBN-2	1960N・cm
SBN-3	2450N・cm
SBN-5	2450N・cm

## ⚠ 注意

### ■増し締め厳守

- ① くり返し荷重がかかる場合には、再作業開始前に必ず締付ねじを再度締め付けて下さい。
- ② つりピース代用として使用する場合にも、増し締めを厳守して下さい。



### ■取り外し

- ① つり環に荷重が掛かっていないことを確認して下さい。
- ② 締付ねじをゆるめ、クランプを手で持って取外して下さい。

## 世界の吊具 イーグル・クランプ株式会社

本 社 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル) ☎(06)6762-0341(代) FAX(06)6768-5718(代)  
 ( 買 易 部 ) E-mail: (本社)eagle@eagleclamp.co.jp (営業本部)aya-m@eagleclamp.co.jp  
 東 京 支 店 / 〒221-0822 横浜市神奈川区西神奈川2-2-2(日光ビル) ☎(045)491-5355(代) FAX(045)491-9633  
 札幌営業所 / 〒003-0837 札幌市白石区北郷7条7丁目1番10号 ☎(011)873-6053(代) FAX(011)873-6306  
 仙台営業所 / 〒983-0014 仙台市宮城野区高砂1丁目2番地の3 ☎(022)254-5161(代) FAX(022)254-5163  
 北関東営業所 / 〒373-0806 群馬県太田市龍舞町5342 ☎(0276)46-7331(代) FAX(0276)46-7004  
 千葉営業所 / 〒290-0056 千葉県原市五井1205-1 ☎(0436)23-4811(代) FAX(0436)23-4812  
 名古屋営業所 / 〒453-0864 名古屋市中村区横町551-4-1 ☎(052)419-1301(代) FAX(052)419-1302  
 大阪営業所 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル) ☎(06)6762-2081(代) FAX(06)6768-8275  
 札幌営業所 / 〒921-8011 金沢市入江3丁目132番地(福村ビル) ☎(076)291-2026(代) FAX(076)291-2027  
 岡山営業所 / 〒700-0986 岡山市北区新屋敷町3丁目5番21号 ☎(086)246-1451(代) FAX(086)245-8951  
 広島営業所 / 〒733-0863 広島市西区鞆津南3丁目7番9号 ☎(082)279-6600(代) FAX(082)501-2566  
 小倉営業所 / 〒802-0064 北九州市小倉北区片野3丁目4番14号(勝之ビル) ☎(093)921-1286(代) FAX(093)922-4379  
 長崎営業所 / 〒851-1132 長崎県小江原4丁目2-5 ☎(095)844-9875(代) FAX(095)846-2251  
 奈良工場 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 ☎(0743)78-0571(代) FAX(0743)78-1639  
 技 術 部 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 ☎(0743)78-0571(代) FAX(0743)78-0572

ユーザー新規登録・確認、定期点検についてのお問い合わせは、

☎ 0120-119-080

ホームページ

http://www.eagleclamp.co.jp