

ホットジェット  
塩化ビニール類溶接機

## NS-300 & FL-GUN RL-GUN

抜群の高性能で作業能率を向上

- ・ 無給油式ロータリーブロアーを採用
- ・ 持ち運びが簡単で場所を取らない
- ・ 軽量で持ちやすいFL 溶接ガンをセット
- ・ 高温部はステンレス鋼を使用



### 主な特徴

1. 長時間の連続作業に使用できます。
2. 潤滑油が不要ですので、お手入れの手間が軽減され、熱風中に油を含みません。
3. モーター、ロータリーブロアー、変圧器、配電盤が小型の本体にまとまっているので持ち運びに便利です。
4. コンデンサーモーターを使用し、起動スイッチがないので故障が少なく製品寿命が長いです。
5. 溶接ガンは軽量で、高温部にステンレス鋼を使用し、長期の使用に耐えます。
6. FL ガンの胴体パイプとエアコックはガングリップにより絶縁されていますので手元エアコックより感電することはありません。
7. 電熱ボビンの取替が簡単にできます。



FL ガン(標準装備品)使用例



RL ガン(別売品)使用例

### セット内容

配電盤付ロータリーブロアー、FL ガン、エアース、予備電熱ボビン、4mm ノズル、3mm 曲がりノズル、ガン置き台、収納スチールケース 各 1

### 仕様

製品名	電圧 (V)	電力 (W)	機械寸法 (mm) 幅×奥行×高	質量 (kg)	プラグ形状	
					本体	アダプター
NS-300	100	260	275 x 138 x 196	9.8		
FL ガン	100	600	182 x 200 x 38	0.6		-
RL ガン	100	600	320 x 60 x 60	0.6		-

電源：50/60Hz スチールケース寸法 幅 310×奥行 200×高 220mm

### ロータリーブロアー性能

電動機	単相コンデンサーモーター、2極、3,000～3,600r.p.m.
空気圧力	0.029MPa 50L/min
熱風最高温度	300℃(ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧 40V～100V、7段切替
ブロアー特性	無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用

### 主な用途

#### 主な業種

プラスチック加工業、水道工事業、管工事業、給・排水管加工業、板金業、建築業、車両製造業、造船業、電気工事業、車両内装加工業、船舶内装加工業、店舗内装加工業

#### 主な利用例

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修、各種容器作成(箱型タンクなど)、配管工事、ダクトライニング作成、変形継手作成、プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成

### FL ガン (標準装備品)



FL ガンは、NS-300 の標準装備品として附属しています。  
NS-300 から供給された圧縮エアを FL ガン内部のヒーターで加熱し、溶接に必要な熱風を発生させる装置です。  
溶接棒に 30 ~ 40%、板または、管に 60 ~ 70% の熱風をかけ、加熱した溶接棒を下方に押しつけるようにしながら溶接して行きます。

### RL ガン (別売品)



高速ノズル(別売品) 高速ノズルは RL ガンだけで使用が可能です。



左から 仮付用ノズル、3 の用ノズル、3 のW用ノズル

RL ガンは、FL ガンと同様に、NS-300 から供給された圧縮エアに RL ガン内部のヒーターで加熱し、溶接に必要な熱風を発生させるものです。  
用途としては、棒状であるので、コーナー、ダクトライニングなどのボックス製作の内側各面溶接、または、狭い場所で手先の動きが不可能な場所での使用に適応します。

RL ガンは標準附属の FL ガンでは使用できない高速ノズル(別売り・左写真参照)を使用することができます。

高速ノズルは FL ガンに装着する標準ノズルより溶接スピードが速く、仕上げを美しくすることができます。ご使用に慣れるまでは、時間を要する場合があります。また、RL ガンは仮付けノズルを取り付けることができます。

### 角型加熱器 113 型(別売品)



角型加熱器 113 型は塩化ビニール板等の板曲げ作業に最適で加熱面にテフロン加工を施し、曲げ材料が加熱面に焼着しない構造を持っています。

また、板曲げアールを小さく美しい線状に仕上げられるように、角型パイプヒーターを採用しています。

特に L 形、コ形、口形曲げ加工の場合、アールが小さく、線状の美しい折曲げが行えます。板の厚みが 5mm 以上の場合は上下 2 本の加熱器で板を加熱させると容易にできます。

仕様電源 : 100V50 / 60Hz  
電力 : 350W/700W (2 段切替)  
加熱有効長さ : 1200mm (1 本)  
質量 : 1.8kg

 **富士インパルス** 富士インパルス株式会社  
富士インパルス販売株式会社  
<http://www.fujiimpulse.jp>

富士インパルス販売株式会社

本社 東日本ショールーム 修理アフターサービスのお問い合わせ  
〒270-0163 千葉県流山市南流山 2-27-6 TEL. (04)7178-6402 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム  
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719  
修理アフターサービスのお問い合わせ TEL. (06)6335-1546 FAX. (06)6335-5537

福岡営業所 福岡ショールーム  
〒812-0881 福岡県福岡市博多区井相田 2-10-6 TEL. (092)589-5530 FAX. (092)589-5540



### 取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります  
消耗部品は富士インパルス純正品をお使いいただけますようお願いいたします

総販売元  **三井物産プラスチック株式会社**