

用途

- ガス管1/2B~2Bまでの曲げ加工に使用できます。

特長

- 上部フレームが後方に移動出来ますのでパイプの挿入、取り出しが簡単にできます。
- 冷間作業で美しい曲げが得られます。
- 変形の少ない曲管が得られます。
- フレーム及びベンディングシューに特殊アルミニウムを用いた軽量で強力な構造です。

- フレームにはゲージバー(目盛板)がとりつけてあり、ジャッキのストロークを調整することによって曲げ角度を簡単にきめることができます。
- 鋼管寸法により指定のベンディングシュー・ピボットシューの向き、ピンの位置がきまる表示を抽出してあります。



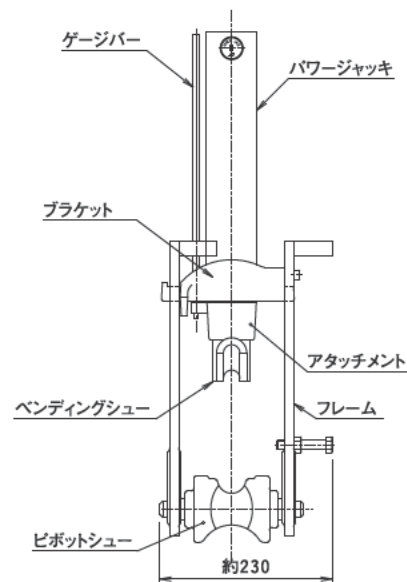
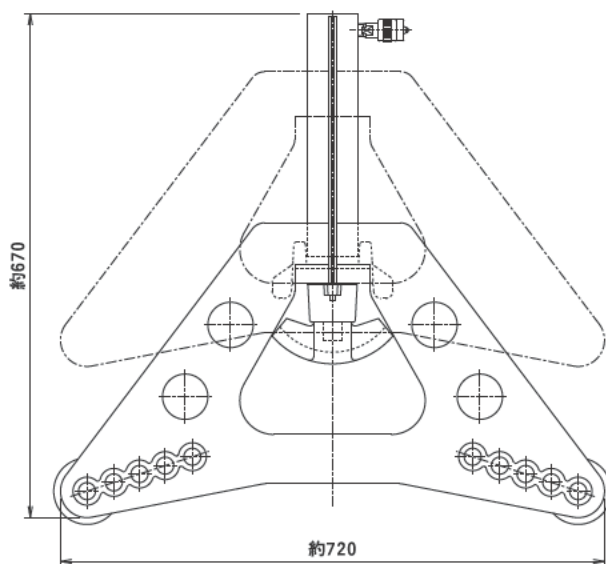
ベンディングシュー

PB-60

湾曲半径限度表

呼寸法	ガ ス 管			
	外径(mm)	肉厚(mm)	曲げ角度	湾曲半径
1/2B	21.7	2.8	90°	89.5
3/4B	27.2	2.8	90°	100.5
1B	34.0	3.2	90°	129.0
1 1/4B	42.7	3.5	90°	162.5
1 1/2B	48.6	3.5	90°	185.7
2B	60.5	3.8	90°	211.8

寸法図



仕様表

形式	項目	最大加工径	ジャッキ	推奨ポンプ	付属 ベンディングシュー	質量約(kg)
PB-60		φ60.5	E15S25	TWA-0.7 NEX-2 GH1/2	φ21.7・φ27.2 φ34.0・φ42.7 φ48.6・φ60.5 用各1個	26 (ベンディングシューを除く)